

Rändelmuttern

Stahl / Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Form

- A: ohne Stiftloch
- B: mit Stiftloch

Ausführung in Stahl

- Festigkeitsklasse 5
- brüniert

Ausführung in Edelstahl nichtrostend, 1.4305 NI

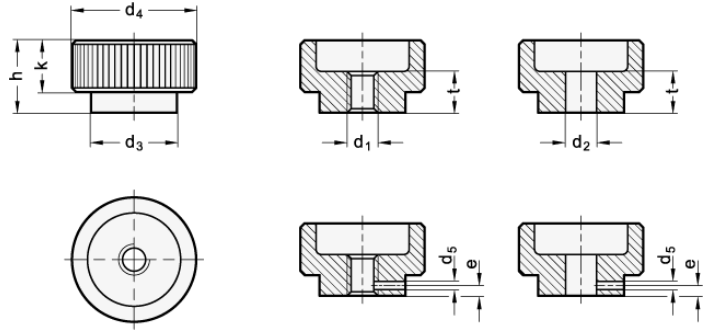
matt gestrahlt

INFORMATION

Die Stiftlochbohrung d_5 in den Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften. Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen. Des Weiteren ist die Rändelteilung abweichend von der DIN größer und damit griffiger ausgeführt.

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



* Form der Rändelmutter (A oder B) hinzufügen

A
ohne Stiftloch

B
mit Stiftloch

DIN 6303

Artikelnummer	d1	d2 H7	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-*	M5	-	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-B5-*	-	B 5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	18
DIN 6303-M6-*	M6	-	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-B6-*	-	B 6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	29
DIN 6303-M8-*	M8	-	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-B8-*	-	B 8	20	30	2	3	17	12	10	45
DIN 6303-M10-*	M10	-	28	36	3	4	20	14	12	47
DIN 6303-B10-*	-	B 10	28	36	3	4	20	14	12	45
DIN 6303-M12-*	M12	-	32	40	4	4	24	16	16	85
DIN 6303-B12-*	-	B 12	32	40	4	4	24	16	16	89

DIN 6303-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-A-NI	M5	14	20	-	-	12	8	7	15
DIN 6303-M6-A-NI	M6	16	24	-	-	14	10	8	27
DIN 6303-M8-A-NI	M8	20	30	-	-	17	12	10	45
DIN 6303-M10-A-NI	M10	28	36	-	-	20	14	12	85
DIN 6303-M12-A-NI	M12	32	40	-	-	24	16	16	132
DIN 6303-M5-B-NI	M5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-M6-B-NI	M6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-M8-B-NI	M8	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-M10-B-NI	M10	28	36	3	4	20	14	12	85
DIN 6303-M12-B-NI	M12	32	40	4	4	24	16	16	132